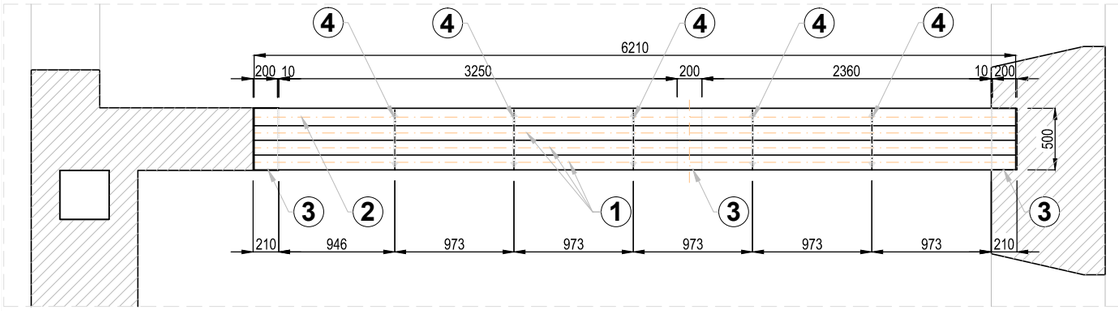
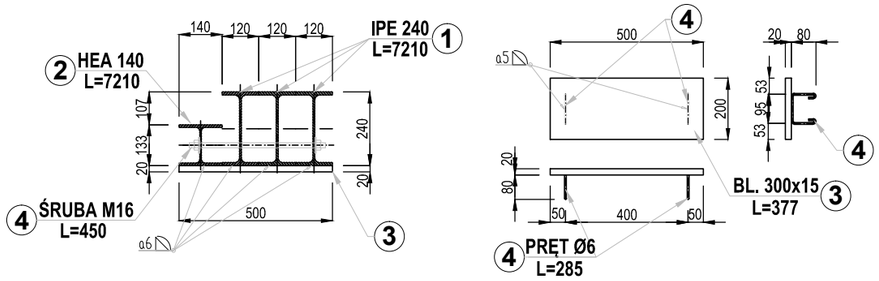
# PODCIĄG STALOWY W SALI ŚLUBÓW

**SKALA 1:50**




**SKALA 1:20**

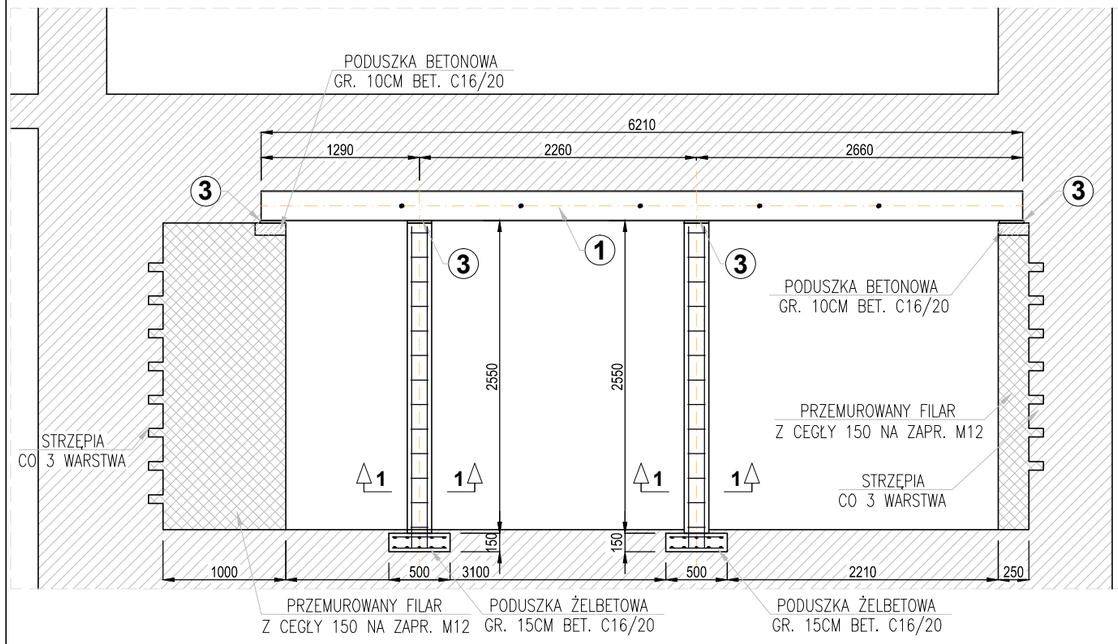


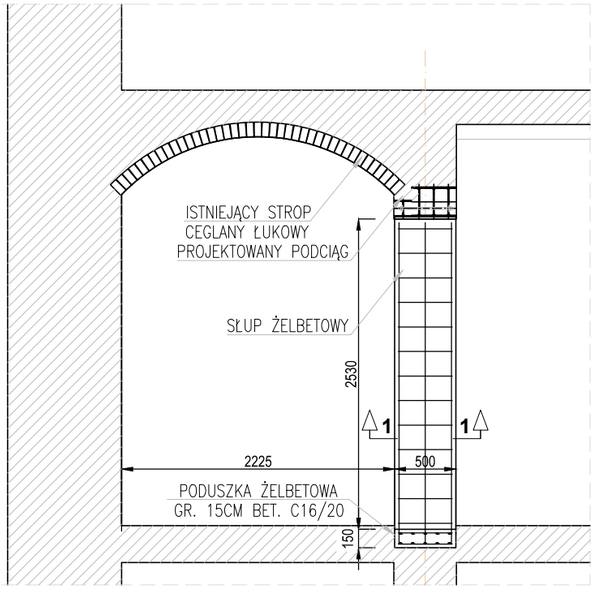

**STAL PROFILOWA S235**
**BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA ODPOWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPOINY**
**SPAWAĆ ELEKTRODAMI ER346**

# WARIANT II

**UWAGA:**

DECYZJA O WYBORZE WARIANTU WYKONANIA PODCIĄGU ZOSTANIE PODJĘTA PRZEZ PROJEKTANTA PO DOKONANIU PRZEZ WYKONAWCĘ ODKRYWEK STROPÓW.




## ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

| POZ. | SYMBOL BELKI | ILOŚĆ [SZT] | DŁUGOŚĆ [MM] | CIĘŻ. 1M [KG/M] | MASA [KG] |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | DWUTEOWNIK IPE240 | 3 | 6210 | 30,70 | 571,94 |
| 2 | DWUTEOWNIK HEA140 | 1 | 6210 | 24,70 | 153,38 |
| 3 | BLACHA 500x20 | 4 | 200 | 31,40 | 25,12 |
| 4 | ŚRUBA M16 | 6 | 450 | 1,58 | 4,27 |
| | | | **RAZEM** | | **754,71** |

**OPRACOWANIE JEST KOMPLETNE Z PUNKTU WIDZENIA CELU, KTÓREMU MA SŁUŻYĆ.**
**WERSJA PAPIEROWA DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ JEST ZGODNA Z WERSJĄ ELEKTRONICZNA.**
**OPRACOWANIE ZOSTAŁO WYKONANE ZA POMOCĄ LICENCJONOWANEGO OPROGRAMOWANIA AUTOCAD**

inwestor:

**Gmina Miasto Boguszów-Gorce**
**pl. Odrodzenia 1**
**58-370 Boguszów-Gorce**

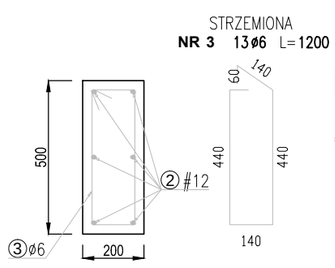
projektant:

**ASPA PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA**

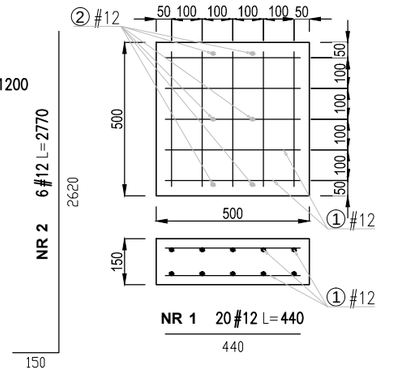
**ul. Kwiatowa 13**
**58-306 Wałbrzych**

**SKALA 1:20**

## SŁUP ŻELBETOWY
**PRZEKRÓJ 1-1**




## PODUSZKA ŻELBETOWA




## WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

| NR | Średnica [mm] Ø | Średnica [mm] # | Długość [cm] | Ilość [szt.] | DŁUG. [m] StOS Ø6 | DŁUG. [m] RB500 #12 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 12 | 44 | 40 | | 17,60 |
| 2 | | 12 | 262 | 12 | | 31,44 |
| 3 | 6 | | 120 | 26 | 31,20 | |
| **DŁUGOŚĆ OGÓŁEM [m]** | | | | | **31,20** | **49,04** |
| **MASA JEDN. [kg/m]** | | | | | **0,222** | **0,888** |
| **MASA OGÓŁEM [kg]** | | | | | **6,93** | **43,55** |
| **MASA RAZEM 1 szt [kg]** | | | | | **50,48** | |

BETON C16/20
STAL RB500

**UWAGA:**

SPOSÓB WYKONANIA PODCIĄGU STALOWEGO:

1. PODSTEMPLOWAĆ STROPY ZNAJDUJĄCE SIĘ POWYŻEJ PODCIĄGU. SZCZEGÓLNĄ UWAGĘ ZWRÓCIĆ NA PODSTEMPLOWANIE STROPU ODCINKOWEGO.
2. POD KAŻDĄ PODPORĄ PROJEKTOWANEGO PODCIĄGU WYKUĆ BRUZDY I PRZEMUROWAĆ FILAR Z CEGŁY PEŁNEJ KL. 150 NA ZAPR. M12 WYKONUJĄC STRZĘPIA CO TRZECIĄ WARSTWĘ CEGIEŁ. FILAR ZAKOŃCZYĆ PODUSZKĄ BETONOWĄ GRUBOŚCI 10CM, WYKONANĄ Z BETONU C16/20.
3. NA PODUSZKACH BETONOWYCH OSADZIĆ BLACHY NR 3.
4. WYKONAĆ PODUSZKI ŻELBETOWE POD SŁUPY ŻELBETOWE (GR.MIN.15CM). SPRAWDZIĆ JAKOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ PODŁOŻA POD SŁUPEM. OCENIĆ STAN TECHNICZNY ŚCIAN, NA KTÓRYCH BĘDZIE POSADOWIONY SŁUP. W PRZYPADKU WĄTPLIWOŚCI WEZWAĆ KONSTRUKTORA.
5. WYKONAĆ SŁUPY ŻELBETOWE Z BETONU C16/20, OSADZAJĄC NA ICH GÓRZE, BLACHY NR 3. PAMIĘTAĆ ŻEBY RĘDNE BLACH NR 3 BYŁY TAKIE SAME.
5. WYKUĆ W ŚCIANIE BRUZDĘ Z JEDNEJ STRONY DLA OSADZENIA BELEK.
6. OSADZIĆ DWIE BELKI Z IPE 240.
7. ZAKLINOWAĆ BELKI DO ISTNIEJĄCEJ ŚCIANY OD GÓRNEJ KRAWĘDZI ZA POMOCĄ KLINÓW STALOWYCH, ORAZ WYPEŁNIĆ PUSTE MIEJSCA POMIĘDZY BELKĄ A ŚCIANĄ ZAPRAWĄ CEMENTOWĄ 1:3.
8. PO ZWIĄZANIU ZAPRAWY (MIN. 7 DNI), WYKONUJĄC OPERACJE 6 I 7 OSADZIĆ BELKI Z DRUGIEJ STRONY ŚCIANY. PAMIĘTAĆ O EWENTUALNYM ODTWORZENIU SKLEPIENIA NA STYKU STROPU Z HEA140.
9. PO ZWIĄZANIU ZAPRAWY (MIN. 7 DNI), PRZEWIERCIĆ OTWORY W BELKACH PRZEŁOŻYĆ ŚRUBY M16 I SKRĘCIĆ.
10. WYKUĆ POZOSTAŁĄ CZĘŚĆ OTWÓRU POD PODCIĄGIEM.
11. STEMPLOWANIE ROZEBRAĆ PO 4 TYGODNIACH.

temat:
**Przebudowa pomieszczeń parteru Ratusza na cele administracyjne w Boguszowie-Gorcach**
**pl. Odrodzenia 1**
**58-370 Boguszów-Gorce**
**działka nr 353 i 354/1**

nr umowy: 02/2015
nr projektu: 1502

BRANŻE:

| konstrukcja | | nr uprawnień: | podpisy: |
|---|---|---|---|
| projektant: | mgr inż. Tomasz Biernaczyk | 72/DOŚ/03 | |
| współpraca: | | | |
| sprawdzający: | mgr inż. Krzysztof Stelmach | NBGP.V-7342/2/100/98 | |

| stadium: | branża: | data: |
|---|---|---|
| PROJEKT_WYKONAWCZY | KONSTR. | 26-06-2015 |

| nr tematu | nr fazy | faza | branża | typ rys. | kondygn. | sekcja | numer | zmiana: | skala: |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1502 | 01 | PW | A | - | L0 | XX | XXX | 0 | 1:50 |

temat rysunku: PODCIĄG_STALOWY-USC

nr rysunku: 1502-PW-K-201-USC
nr planszy: